

# 純正刃物へのこだわり

電柱切断機の切断速度、回転数に合せ  
素材となるダイヤモンドの成分、分量  
を分析し理想的な切断を追求し開発さ  
れた一品です。

注水により  
高い耐久性を発揮し、  
粉塵の飛散を防ぎます。

20年以上の実績を持ち、多くの  
現場で実証され続けています。



電柱切断機専用に設計された為、  
切断機への負担を最小限にし、  
安定した切断を実現します。

## KEEL CUTTER N450E 専用 (電柱切断機)

# 純正 刃物 ダイヤモンドブレード 200 X3D



伝統と信頼のブランド

株式  
会社

## 中野製作所

NAKANO CUTTER LIMITED

# ダイヤモンドブレード200×3Dの切断実績

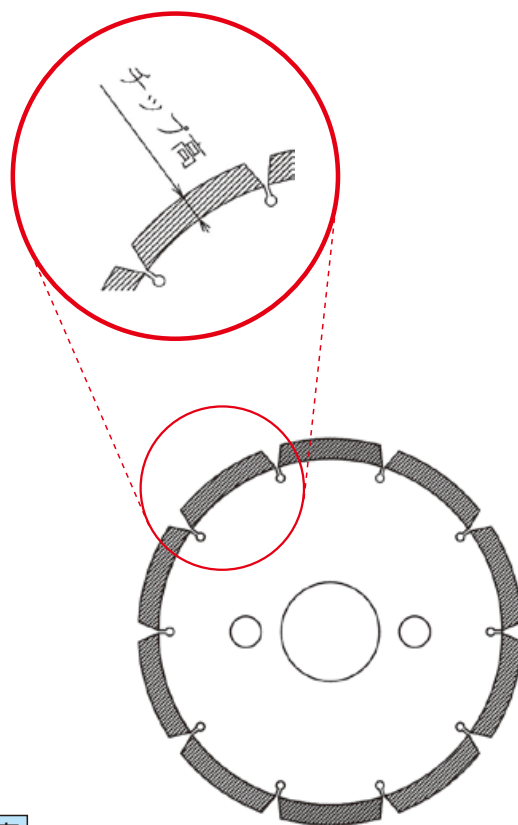
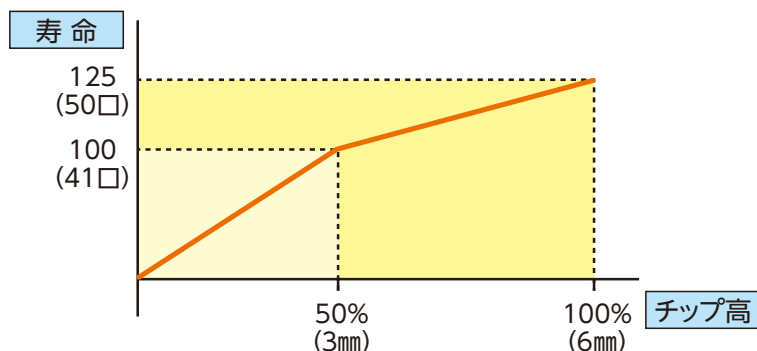
## 切断テスト実施電柱

電柱	共架柱 15-5/φ300mm
鉄心数	8本・10本（混載）
鉄心直径	φ10mm
コンクリート厚	40～50mm

## 切断テスト結果

切断口数	41口（給水有り）
テスト前のチップ高	6mm
テスト後のチップ高	3mm

## ■ ブレードライフ理論値による推定寿命（下表）



理論値による推定寿命 **50本 / 1枚**

- ※条件：①給水を必ず行う事 ②鉄心径φ10mm以下、鉄心数は8本又は10本  
 ③コンクリート厚は50mm以下 ④建柱車回転数2000rpm（アイドリング状態）  
 ①～④以外の条件の場合、推定寿命値が異なる場合がございます。



### 他社製品（刃物）を使用した場合の危険性

一般的に市販されている他社製品（刃物）は、切削条件が純正刃物と異なる為、切断機本体、油圧ユニットなどの動力源に無理な負担がかかり、機械内部、構成品の消耗が激しくなり、故障の原因となります。

特に、フレキシブルシャフトを使用している場合などは、刃物の切れ味に大きく左右され切損原因となります。

**キールカッターをお使いの際は必ず純正の刃物をお使い下さい。**

ホームページには、情報が満載!!

<http://www.tfn.technoflex.co.jp/>

検索

「継手方式」と「呼び径」を選択すれば、必要工具、刃物などが、一発検索できるツールや、接合解体器具などのカタログ、取扱説明書などもご用意しています。その他、GX形管対応の製品や、GX管切断機「GXエース」の動画なども御用意しておりますので、是非一度御覧下さい！

販売店



株式会社

中野製作所

NAKANO CUTTER LIMITED

〒331-0057 さいたま市西区中野林214  
 TEL：048-622-3601 FAX：048-623-7753